

POLYMiX

2, rue de Vienne
68180 HORBOURG-WIHR

Tél. : 03.89.20.14.96

Fax : 03.89.20.13.89

www.polymix.eu

fburdloff@polymix.eu

ENCRES ET STYLOS TEST

Mesure de la tension de surface

Contrôlez avec précision la qualité de vos traitements de surface

Solution simple, rapide et fiable pour garantir l'adhérence de vos revêtements, encres et colles

Pourquoi mesurer la tension de surface ?

Une tension de surface inadaptée est la cause principale des défauts d'adhérence dans vos processus industriels : décollement de peinture, mauvaise impression, échec de collage.

Nos encres et stylos test vous permettent de :

- Vérifier que vos pièces sont correctement préparées avant application (peinture, sérigraphie, tampographie, collage)
- Contrôler l'efficacité de vos traitements de surface (plasma, corona, flamme, primaire d'accrochage)
- Valider le niveau de dégraissage des surfaces métalliques avant assemblage ou revêtement
- Réduire les rebuts en détectant les problèmes avant l'application

Nos avantages

✓ CONFORMITÉ 2022 Conformes aux normes REACH 1907/2006/CE et 453/2010/CE	✓ ÉCOLOGIQUE ET SANS DANGER Formulation non toxique, sans formamide. Aucun risque médical pour l'utilisateur
✓ PRÉCISION CERTIFIÉE Mesures selon méthode de l'anneau de Nouÿ (DIN EN 14210/14370, ASTM D971). Écart maximal $\pm 0,4$ mN/m	✓ LARGE GAMME Disponibles de 16 à 105 mN/m pour couvrir tous vos besoins
✓ FORMATS ADAPTÉS Flacons 10 ml avec pinceau intégré ou stylos avec valve anti-dessèchement (5, 8, 15, 20, 60 mm)	✓ PRODUIT BREVETÉ Technologie exclusive garantissant fiabilité et reproductibilité

Principe de fonctionnement

La tension superficielle représente la capacité d'une surface à être mouillée. Plus la tension de surface est élevée, meilleure sera l'adhérence des revêtements, encres ou colles.

Méthode simple :

- Appliquez l'encre ou tracez avec le stylo test sur la surface à contrôler
- Observez le comportement du liquide pendant 2 secondes
- Si le liquide reste étalé uniformément : **la surface est correctement traitée**
- Si le liquide se rétracte en gouttelettes : **la surface nécessite un traitement supplémentaire**

UNITÉ DE MESURE : $\gamma = 1 \text{ mN/m} = 1 \text{ dyn/cm} = 0,001 \text{ J/m}^2$

Vos applications

PLASTURGIE	MÉDICAL	DÉGRAISSAGE
Contrôle avant : <ul style="list-style-type: none"> • Peinture • Sérigraphie • Tampographie • Collage • Marquage laser 	Validation : <ul style="list-style-type: none"> • Traitements corona/plasma sur dispositifs médicaux • Préparation surfaces avant assemblage • Contrôle qualité emballages 	Vérification : <ul style="list-style-type: none"> • Niveau de dégraissage des métaux • Préparation avant soudure • Contrôle avant revêtement

Facteurs influençant la mesure

Pour des résultats optimaux, tenez compte de :

Rugosité	Surface rugueuse = indication plus élevée qu'une surface lisse (étalement accru)
Température	Tension diminue de 1-2 mN/m par 10°C d'augmentation
Contamination	Huile, poussière ou résidus faussent la mesure
Charge statique	Peut influencer le comportement du liquide

Formats et conditionnements

FLACONS 10 ML	STYLOS TEST
<ul style="list-style-type: none">• Pinceau intégré dans le couvercle• Idéal pour grandes surfaces• Application précise• Disponible à l'unité ou en set	<ul style="list-style-type: none">• Valve anti-dessèchement• Largeurs : 5, 8, 15, 20, 60 mm• Pratique pour contrôles rapides• Disponible à l'unité ou en set

Gamme complète : de 16 à 105 mN/m

Sets standards disponibles : nous consulter pour la composition adaptée à vos besoins

⚠ CONSERVATION : 6 mois après ouverture | 1 an si non ouvert

BESOIN D'AIDE POUR CHOISIR ?

Notre équipe technique vous conseille

 03.89.20.14.96

 fburdloff@polymix.eu | matiere@polymix.eu

 www.polymix.eu